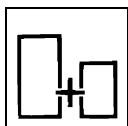




Технический паспорт № 0292-RU

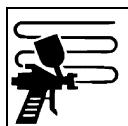
НАПОЛНИТЕЛИ

04210 - POLYFAN RUSH



1000 мл +
20 ml

Жизнеспособность
смеси: 40' при 20°C



Ø 2,5-3 мм
3-4 Бар
Кол-во слоев:
2-4



Воздушная сушка при
20°C:
2-3 часа



P180-P400

ОПИСАНИЕ

Полиэфирный грунт-наполнитель с высокой наполняющей способностью, легко шлифуется.

ПРИМЕНЕНИЕ

Промышленный сегмент, ремонт грузовых и легковых автомобилей. Подходит при необходимости нанесения слоя материала большой толщины.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Отличная наполняющая способность (очень высокая толщина слоя до 500 мкм и более)
- Хорошая адгезия к стали и оцинкованной стали
- Быстро сохнет
- Без примесей свинца и хроматов

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Чистый металл: отшлифовать и обезжирить средством для удаления силикона 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Старые, отвердевшие и не термопластичные покрытия - аккуратно отшлифовать и обезжирить чистящим средством 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Соотношение смешивания:

	по объему	по весу
04210 POLYFAN RUSH	1000 мл	1000 г
00284 POLYFAN HARDENER (Отвердитель)	20 мл	15 г

Готовый к использованию катализированный продукт.

Для улучшения нанесения, если необходимо, разбавить продуктом 00845 POLYFAN THINNER в соотношении максимум 5%.

Жизнеспособность при 25°C: 30 мин.

20°C: 40 мин.

15°C: 60 мин.

Краскораспылитель с подачей краски самотёком

Ø дюзы: 2,5 - 3 мм

Кол-во слоев: 2 - 4

Рекомендуемая толщина слоя материала: мин. 100 мкм

Теоретическая укрывающая способность: 1 л готовой смеси = 4,75 м² при 200 мкм
1 кг готовой смеси = 3,16 м² при 200 мкм

DIR 2004/42/CE: Грунт IIB/c – содержание летучих органических веществ в готовом к нанесению материале 540 г/л

В данном готовом к применению продукте содержится не более 480 г/л Л.О.В.

СУШКА

Продукт можно шлифовать через 2 - 3 часа сушки при температуре 20°C в зависимости от толщины слоя материала.

Сушка не допускается при температуре ниже 10°C.

Если продукт разбавлен, сушка происходит медленнее, чем обычно.

ШЛИФОВКА

Рекомендуется только сухая шлифовка.

При необходимости нанесения еще одного слоя наполнителя отшлифовать абразивной бумагой P180 - 220.

При нанесении пастельных цветных финишных покрытий выполнить окончательную шлифовку абразивной бумагой P320.

При нанесении двухслойных финишных покрытий с эффектом металлика выполнить окончательную шлифовку абразивной бумагой P400.

ВЕРХНЕЕ ПОКРЫТИЕ

Нанести двухкомпонентный акриловый грунт-изолятор и затем покрытие HYDROFAN.

В любом случае можно сразу наносить покрытие MACROFAN на всю поверхность, обработанную наполнителем POLYFAN RUSH.

ИНСТРУКЦИИ

Очистить пистолет-распылитель сразу же после использования.

Толщина слоя: Для улучшения адгезии толщина слоя высохшего материала должна быть не менее 100 мкм.

Нанесение термопластичных акриловых эмалей на поверхности, чувствительные к воздействию растворителя, **НЕ рекомендуется.**

Помните, что контакт с отвердителем 00284 POLYFAN HARDENER для наполнителя POLYFAN RUSH может вызвать:

- Раздражение кожи: промыть пораженный участок кожи водой с мылом
- Раздражение глаз: промыть глаза под обильной струей воды и обратиться к врачу-специалисту.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ N° 0292-RU

РЕД. 11/2011

Вся информация, представленная в данном техническом паспорте, полностью проверена в процессе производственных испытаний и основана на имеющихся у компании Lechler знаниях на момент издания. В связи с тем, что условия применения продукции не контролируются производителем, на информацию, содержащуюся в данном документе, не распространяется гарантия производителя. Поэтому именно пользователь несет ответственность за окончательный выбор нужной информации или материалов для использования, а также способ их применения. **ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.**