



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ADY.1001

1К ГРУНТ МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ

ОПИСАНИЕ

Акриловый однокомпонентный грунт на водной основе «мокрый по мокрому». Продукт может быть высушен на воздухе, или же в камере для сушки, как изолятор. Грунт используется в случаях, когда не требуются большие толщины сухой пленки.

Основные преимущества:

1. Возможность нанесение эмалей поверх продукта уже через 3 минуты после сушки продукта теплым воздухом (фен для сушки) или же через 20 минут при 20 °С.
2. Отличная адгезия к металлу, алюминию, фосфатным листам, гальванизированным листам, стекловолокну, пластмассам типа ABS.
3. Система покрытия, которая состоит из данного грунта, эмали, как на основе воды, так и на основе растворителя (сольвент), и лака представляет собой систему покрытия с отменным, полным, блестящим и растянутым внешним видом.
4. Отлично шлифуется в изолирующей версии.
5. После своего первого использования продукт может быть плотно закрыт в контейнере – это позволит избежать испарения воды, и использован в течении 30 дней.
6. Продукт возможно наносить на хорошо зашлифованный катафорез.

Из-за своей химической природы, а именно благодаря тому, что основой продукта является вода, он является неагрессивным, поэтому настоятельно рекомендуется его использование при кузовном ремонте автомобилей в случаях, когда неизвестно, материалами какой химической природы ранее был окрашен автомобиль. При использовании данного грунта вероятность подрывания покрытия после завершения ремонта минимальна.

При использовании продукта в версии **«мокрый по мокрому»** необходимо разбавить его на 30% (объем) с использованием разбавителя, код ADT.2200. Настройки краскопульт: сопло 1,3-1,4 мм, давление воздуха отрегулируйте в зависимости от типа краскопульты – 3-4 бар, если краскопульт стандартный, или же 1,8-2,2 бар, если краскопульт – HLPV или LVLP. При нанесении придерживайтесь расстояния от поверхности нанесения в размере 15 см, нанесите 2 равномерных слоя, соблюдая интервал между слоями в размере 10-15 минут при 20 °С. Рекомендуем переходить к нанесению следующего слоя, когда поверхность достигнет полной матовости.

После нанесения последнего слоя грунта подождите 20 минут при 20 °С или 2-3 минуты, обдувая поверхность тёплым воздухом (фен для сушки). После этого Вы можете наносить на грунт эмаль, как на основе воды, так и на основе растворителя (сольвент).

При использовании продукта в **изолирующей** версии необходимо разбавить его на 10-15% (объем) с использованием разбавителя, код ADT.2200. Настройки краскопульт: сопло 1,5-1,7 мм, давление воздуха отрегулируйте в зависимости от типа краскопульты – 3-4 бар, если краскопульт стандартный, или же 1,8-2,2 бар, если краскопульт – HLPV или LVLP. При нанесении придерживайтесь расстояния от поверхности нанесения в размере 15 см, нанесите 2-3 равномерных слоя, соблюдая интервал между слоями в размере 10-15 минут при 20°С. Рекомендуем переходить к нанесению следующего слоя, когда поверхность достигнет полной матовости. После сушки, через 2 часа при 20°С или 30 минут при 60°С, грунт необходимо отшлифовать и Вы можете наносить на грунт эмаль, как на основе воды, так и на основе растворителя (сольвент).

Настоятельно рекомендуем для большей антикоррозионной защиты наносить продукт на антикоррозионные грунты или катафорез.

Для промывки оборудования использовать растворитель для промывки на основе воды.



ADY.1001

1К ГРУНТ МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	Технические характеристики	изолирующий	мокрый по мокрому
	СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ	-	-
	ADY.1001	100	100
	ОТВЕРДИТЕЛЬ, Hardener	-	-
	РАЗБАВИТЕЛЬ, КОД ADT.2200	10-15	30
	ПЕРИОД ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОДУКТА ПОСЛЕ ДОБАВЛЕНИЯ ОТВЕРДИТЕЛЯ	-	-
	ВЯЗКОСТЬ НАНЕСЕНИЕ	30" ± 3" DIN/4	16" ± 1" DIN/4
	НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА	2 Оборота	2 Оборота
	СОПЛО	1,4-1,5	1,2-1,3
	ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	1,8-2,2 HVLP - RP	1,8-2,2 HVLP - RP
	КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ	2-3	2
	ИНТЕРВАЛЛ МЕЖДУ СЛОЯМИ	10-15 мин	10-15 мин
	ВЫДЕРЖКА	10-15 мин	10-15 мин

	БЕЗ ПЫЛИ	20 мин	20 мин
	ГОТОВО К УСТАНОВКЕ	-	-
	ПОЛНАЯ СУШКА	20 °C – 2 ч 60 °C – 30 мин	- -
	ИК СУШКА – СРЕДНИЕ ВОЛНЫ ИК СУШКА – ГАЗ	10 мин 5 мин	-
	ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЕНКИ	80-100 мкр	30-40 мкр
	РАСХОД ГОТОВОГО К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ПРОДУКТА – М² / КГ x 1 мкр	430	380
	ОРБИТАЛЬНАЯ ШЛИФМАШИНА ПО СУХОМУ	P360 – P400	-
	ОРБИТАЛЬНАЯ ШЛИФМАШИНА ПО МОКРОМУ	-	-
	РУЧНОЕ ШЛИФОВАНИЕ ПО МОКРОМУ	-	-
	РУЧНОЕ ШЛИФОВАНИЕ ПО СУХОМУ	P500 - P600	-
	ВОЗМОЖНОСТЬ НАНЕСЕНИЯ СЛЕДУЮЩЕГО СЛОЯ ПОКРЫТИЯ	2 ч	20 мин
	ХРАНЕНИЕ	12 Месяца 5 < °C < 35	